

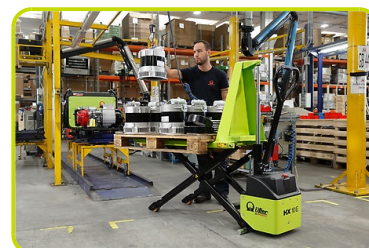
HX10E 1150X540

LE LEVAGE EN TOUTE SECURITE



HX10 E

Les transpalettes haute levée électrique HX10E permettent de lever facilement des charges jusqu'à 800 mm grâce à un moteur électrique fiable et une batterie puissante. C'est l'outil idéal pour travailler à hauteur, il convient pour les applications répétitives comme les approvisionnements de chaîne de production, et offre un grand confort d'utilisation.



TIMON

Le timon offre un confort ergonomique et la poignée est équipée d'un interrupteur électrique pour les opérations de levage et d'abaissement. La conception du timon garantit le confort de l'opérateur lors des opérations intensives.



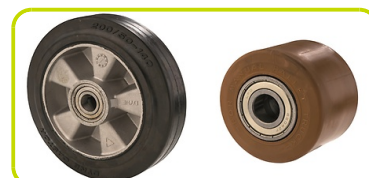
SECURITE & EFFICACITE

Le bouton d'arrêt d'urgence à double fonction: coupe batterie et arrêt de l'électrovanne (à vide) qui permet une descente de la charge plus fluide. Ces dispositifs rendent le travail plus sûr et plus efficace.



CONFIGURATION STANDARD

STANDARD: Roues directrices en caoutchouc et roues polyuréthane



Equippé d'une batterie 12V et d'un chargeur externe

OPTION MONTAGE USINE

SYSTEME DE MISE A NIVEAU AUTOMATIQUE

- Système automatique qui, au moyen d'un capteur, ajuste la hauteur des fourches en maintenant constante la hauteur de travail désirée.
- Signal optique et acoustique activé à chaque mouvement de la fourche.
- Possibilité de réglage du capteur
- Microswitch actif à la fois pour éviter l'absorption d'énergie superflue et en descente pour protéger l'opérateur



VERSION PLUS

- Batterie Semi-traction 12V 80Ah C20: batterie puissante pour une longue vie et un grand nombre de cycle de charge
- Témoin de contrôle charge batterie



VERSION GEL

- Batterie 12V 55Ah C20 : particulièrement approprié pour les applications à cycle long, la batterie au gel est plus sûre (pas de déversement d'acide) et ne nécessite pas de remplissage
- Témoin de contrôle charge batterie



CHARGEUR INCORPORE

- Témoin de charge batterie visible en manœuvrant
- Câble d'alimentation extensible



Description

1.1 Fabricant			LIFTER
1.3 Mode de translation			Manuel
1.4 Système de conduite			Accompagnement
1.5 Capacité nominale	Q	Kg	1000
1.6 Centre de gravité	c	mm	600
1.8 Déport avant de la charge	x	mm	993
1.9 Empattement	y	mm	1231

Poids

2.1 Poids de service (batterie incluse)		Kg	139
2.2 Charge par essieu avec charge, arrière		Kg	706
2.2 Charge par essieu avec charge, avant		Kg	433
2.3 Charge par essieu sans charge, avant		Kg	112
2.3 Charge par essieu sans charge, arrière		Kg	27

Châssis/Roues

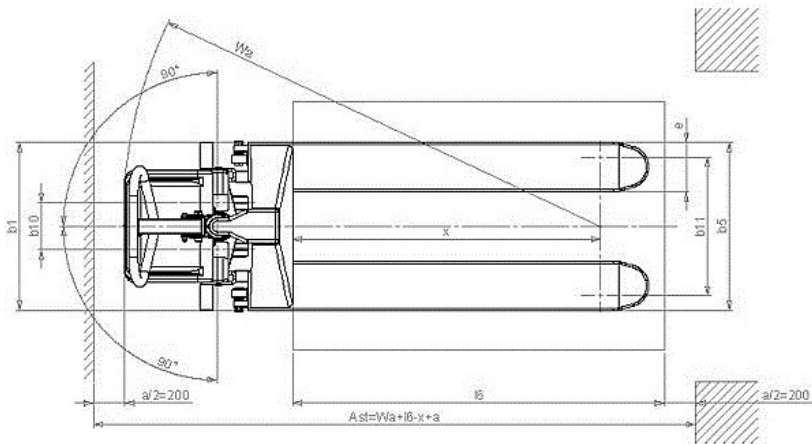
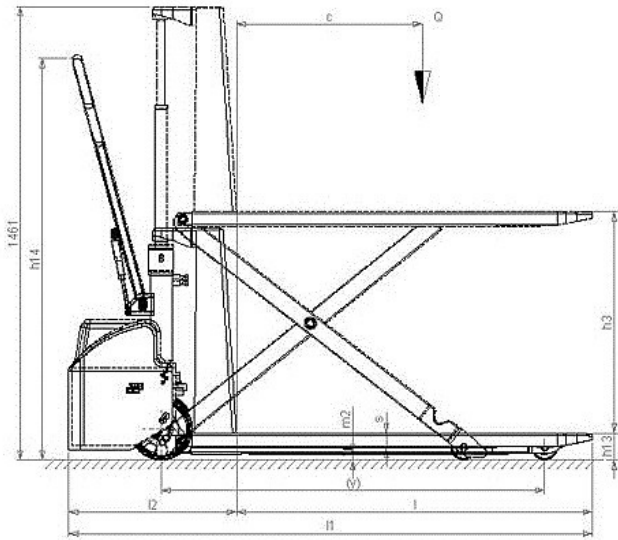
3.1 Roues, avant			CAOUTCHOUC
3.1 Roues arrière			POLY.I.
3.2 Dimensions roues, avant - Largeur		mm	50
3.2 Dimensions roues, avant - Diamètre		mm	200
3.3 Dimensions roues, arrière - Diamètre		mm	80
3.3 Dimensions roues, arrière - Largeur		mm	50
3.5 Taille roues : pneu avant - Q,ty (X=conduite)		nr	2
3.6 Voie avant	b10	mm	155
3.7 Voie arrière	b11	mm	447

Dimensions

4.4 Hauteur de levage	h3	mm	715
4.9 Hauteur du timon en position de conduite min	h14	mm	915
4.9 Hauteur du timon en position de conduite max	h14	mm	1300
4.15 Hauteur du sol	h13	mm	85
4.19 Longueur totale	l1	mm	1690
4.20 Longueur tablier	l2	mm	540
4.21 Largeur totale	b1	mm	540
4.22 Dimensions fourches	s	mm	48
4.22 Dimensions des fourches (largeur)	e	mm	160
4.22 Dimensions des fourches (longueur)	l	mm	1150
4.25 Distance entre les bras de fourche	b5	mm	540
4.32 Garde au sol au milieu de l'empattement	m2	mm	21
4.34 Largeur d'allée pour palette 800x1200 (en longueur)	Ast	mm	2193
4.35 Rayon de braquage	Wa	mm	1541

Moteurs électriques

6.2 Puissance du moteur de levage		kW	1.6
6.4 Tension de la batterie		V	12
6.5 Poids de la batterie, Mini		Kg	14
6.5 Poids de la batterie, Max		Kg	14



The information is aligned with the Data file at the time of download. Printed on 28/05/2020 (ID 481)

©2019 | PR INDUSTRIAL s.r.l. | All rights reserved | Image shown may not reflect actual package. Specifications subject to change without notice

